

## Centrali per utenze termiche ad alta temperatura/vapore

Motorizzazione	CAT G3512 LE	CAT G3516 LE
Consumo gas naturale (pci = 34,75 GJ/Sm <sup>3</sup> )	219,4 Sm <sup>3</sup> /h	289,2 Sm <sup>3</sup> /h
Pressione di alimentazione gas naturale	> 100 mb	
Potenza elettrica netta (cos φ = 1,0)	736 kW <sub>e</sub>	984 kW <sub>e</sub>
Recupero termico a bassa temperatura <ul style="list-style-type: none"> <li>• acqua calda 70/80 °C</li> </ul>	10,1 t/h (118 kW <sub>th</sub> )	13,2 t/h (154 kW <sub>th</sub> )
Recupero termico ad alta temperatura <ul style="list-style-type: none"> <li>• acqua surriscaldata 110/130 °C</li> <li style="text-align: center;">o</li> <li>• acqua surriscaldata 110/120 °C</li> <li>• vapore con alimentazione a 110 °C               <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ 6 bar</li> <li>◦ 8 bar</li> <li>◦ 10 bar</li> </ul> </li> </ul>	37,9 t/h (881 kW <sub>th</sub> )  21,5 t/h (250 kW <sub>th</sub> )  n.d. n.d. 860 kg/h (478 kW <sub>th</sub> + 74 kW <sub>th</sub> )	49,2 t/h (1.145 kW <sub>th</sub> )  28,3 t/h (329 kW <sub>th</sub> )  n.d. n.d. 1.166 kg/h (648 kW <sub>th</sub> + 100 kW <sub>th</sub> )
Emissioni NO <sub>x</sub> (5% O <sub>2</sub> )	250 mg/Sm <sup>3</sup>	
Emissioni CO (5% O <sub>2</sub> )	Secondo richiesta	
Emissioni acustiche	Secondo richiesta	
Dimensioni L x P x H (camino escluso)	12,0 m x 3,0 m x 6,7 m	

*Nota: Valori soggetti a tolleranze/revisioni.*