

Centrali per utenze termiche ad alta temperatura/vapore

Motorizzazione	CAT G3512 LE	CAT G3516 LE
Consumo gas naturale (pci = 34,75 GJ/Sm ³)	219,4 Sm ³ /h	289,2 Sm ³ /h
Pressione di alimentazione gas naturale	> 100 mb	
Potenza elettrica netta (cos φ = 1,0)	736 kW _e	984 kW _e
Recupero termico a bassa temperatura • acqua 70/80 °C	10,1 t/h (118 kW _{th})	13,2 t/h (154 kW _{th})
Recupero termico ad alta temperatura • acqua 110/130 °C oppure • acqua 110/120 °C + vapore 10 bar	37,9 t/h (881 kW _{th}) 21,5 t/h (250 kW _{th}) + 0,9 t/h (478 kW _{th} + 74 kW _{th})	49,2 t/h (1.145 kW _{th}) 28,3 t/h (329 kW _{th}) + 1,2 t/h (648 kW _{th} + 100 kW _{th})
Emissioni NO _x (5% O ₂)	240 mg/Sm ³	
Emissioni CO (5% O ₂)	Secondo richiesta	
Emissioni acustiche	Secondo richiesta	
Dimensioni L x P x H (camino escluso)	12,0 m x 3,0 m x 6,7 m	

*** Valori soggetti a tolleranze/revisioni ***